

調査件名 _____ 試験年月日 _____

試料番号 (深さ) _____ 試験者 _____

試験器具	試料充填用容器 (No.)	バイブレーター (機器No. -)		スパーサーディスク		全上載質量 ¹⁾	接 地 圧 ²⁾
		内 径 mm	深 さ mm	加振周波数 Hz	加 振 力 kN	直 径 mm	Kg
モールド	モールドの区分 (番号)		A・B ()	A・B ()	A・B ()	A・B ()	
	内 径 D mm						
	深 さ Z_1 mm						
	カラー上端部からモールド底面までの深さ Z_1+Z_2 ³⁾ mm						
	質 量 m_d g						
容 積 V cm ³							
測 定 No.		1	2	3	4	5	
モ ー ル ド 番 号							
カラー上端部と試料の堆積面との距離 z mm	1	11					
	2	12					
	3	13					
	4	14					
	5	15					
	6	16					
	7	17					
	8						
	9						
	10						
平 均 値							
モールド底面と試料堆積面との距離 ⁴⁾ h mm							
(試料+モールド) 質 量 m_1 g							
質 量 m_3 g							
試 料 の 質 量 m_1-m_d g							
質 量 m_2-m_d g							
試 料 の 体 積 V_1 cm ³							
体 積 V_2 cm ³							
気 乾 状 態 の 最 小 密 度 ρ_{amin} g/cm ³							
最 大 密 度 ρ_{amax} g/cm ³							
平 均 含 水 比 w_1 %							
含 水 比 w_2 %							
最 小 密 度 ρ_{dmin} g/cm ³							
最 大 密 度 ρ_{dmax} g/cm ³							
含 水 比	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
w %							

特記事項

- 1) バイブレーター、スパーサー、スパーサーディスクの合計質量
- 2) 全上載質量を接地面積で除した値
- 3) カラー上端部とモールド底面との距離 (Z_1+Z_2) を計測する
- 4) 「モールド底面と試料堆積面の距離」の求め方：

$$h = (Z_1 + Z_2) - z$$