

調査件名 _____ 試験年月日 _____

試料番号 (深さ) _____ 試験者 _____

試験方法		締固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg		土質名称			
突固め方法			落下高さ cm		自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層		最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	荷重板質量 kg			
				高さ ¹⁾ cm	モールド容量 V cm ³			
供試体 No								
含水比	容器 No							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w_1 %							
	平均値 w_1 %							
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{(2)}$ g							
	モールド質量 $m_1^{(2)}$ g							
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³							
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³							
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
	(試料+モールド)質量 $m_3^{(2)}$ g							
	膨張比 r_e %							
	湿潤密度 ρ'_t g/cm ³							
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³							
	平均含水比 w' %							

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$